

Stanzanlage

Technische Details:

Coilgewicht	4,5 t
Coil-Außen-Durchmesser	max. 1.600 mm
Bandbreite	20 – 800 mm
Banddicke	1,0 – 4,0 mm
Vorschub	1.100 mm bei 13 1/min 340 mm bei 18 1/min 170 mm bei 65 1/min
Presskraft	hydraulisch 1.600 kN

Auch bei knappen Platzverhältnissen bietet DREHER die richtige Lösung, wie folgendes Beispiel zeigt:



Haspel mit hydraulischer Spreizung, Richtmaschine und elektronischer Walzenvorschub bilden eine Bandanlage für die automatisierte Verarbeitung von Aluminium- und Stahlmaterial. Hierbei ist die geeignete Bauform ohne Bandeinführhilfe eine gute Lösung um Platz zu sparen. Die auf der Anlage hergestellten Strukturteile gehen in die Automobilindustrie. DREHER installierte in diesem Projekt die Bandanlage mit Schutzzaun, ist aber auch Lieferant für komplette Lösungen inklusive Pressen.