

## 2000 t Transferpresse mit Bandanlage

### Technische Details:

Coilgewicht	30 t
Bandbreite	500 – 1.840 mm
Banddicke	0,5 – 3,0 mm
Transportgewicht je Schiene	230 kg
Hebehub	(-30) 0 - 200 mm
Presskraft	20.000 kN

Ein deutscher Automobilhersteller benötigt eine neue 20.000 kN Transferpresse zur Herstellung von Strukturteilen aus Stahl und Aluminium - DREHER lieferte das Automationskonzept und managte das Gesamtprojekt.

Die Automation besteht aus Bandanlage in Kurzbauf orm, Sprühbeölung, Restbandverarbeitung sowie Transferanlage mit integrierter Feedereinheit zur Entnahme von Doppel- und Vierfachteilen. Das teleskopierbare Auslaufförderband mit Breiten- und Höhenverstellung bildet das End-of-line Konzept. Zusammen garantieren die einzelnen Baugruppen den optimalen Transfer des Coilmaterials, der geschnittenen Platinen bis hin zum fertig umgeformten Endprodukt.

Aufgrund hoher Kundenzufriedenheit ergaben sich bei dem Kunden weitere Folgeprojekte, unter anderem auch im europäischen Ausland. Von Neuem erwies sich DREHER als kompetenter Partner im In- und Ausland.

