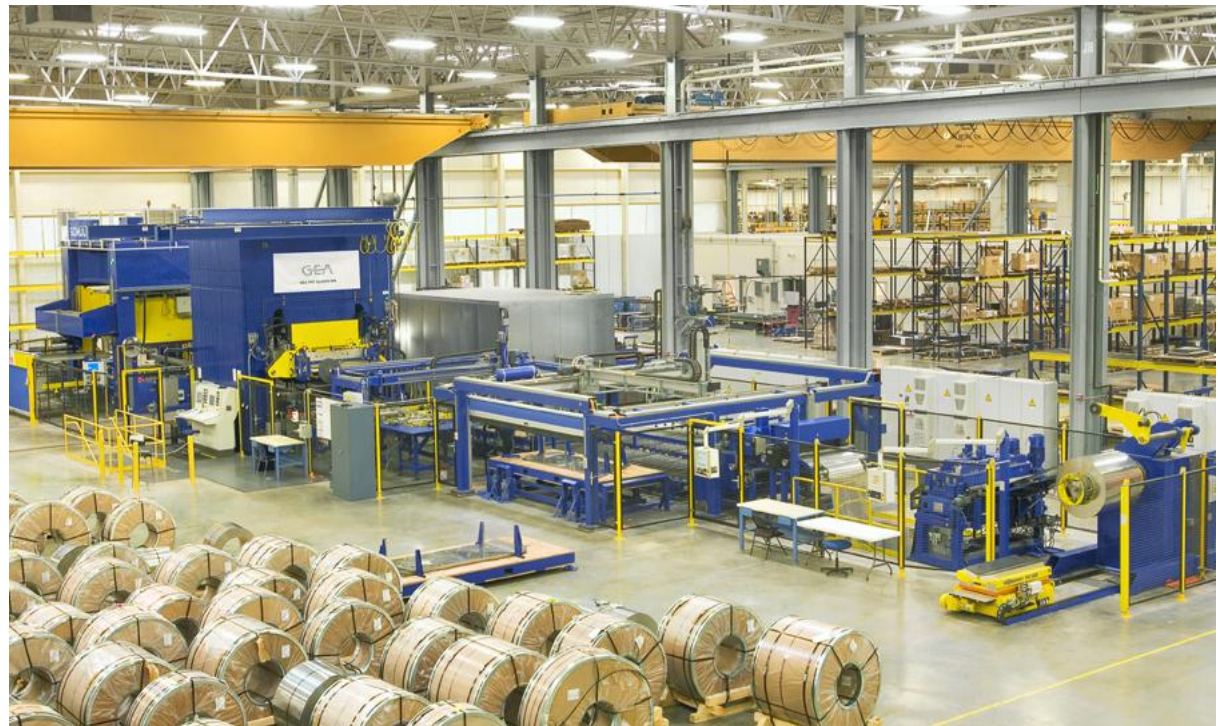


## Transferpresse

### Technische Details:

<b>Coilgewicht</b>	<b>15 t</b>
<b>Platinenabmessungen max.</b>	<b>1.500 – 3.500 mm</b>
<b>Bandbreite</b>	<b>200 – 1.500 mm</b>
<b>Banddicke</b>	<b>0,5 – 1,0 mm</b>
<b>Stapelleistung</b>	<b>15 1/min</b>
<b>Hubzahl der Presse</b>	<b>4 1/min</b>

Schneiden, stapeln, pressen – einzeln oder in Kombination?



DREHER ermöglicht beides in einer Komplettautomation für zwei hydraulische Pressen mit Schnitanlage, Platinenbahnhof sowie einseitigem Hubbalkentransfer. Die Anlage zur Herstellung von Wärmetauscherplatten zeichnet sich durch ihr hohes Maß an Flexibilität aus. Von der Schnitanlage zugeschnittene Platinen können im Platinenbahnhof entweder dem Folgeprozess zugeführt, zwischengepuffert oder für andere Prozesse ausgeschleust werden. Weiterhin ist es möglich, bereits zugeschnittene Platinen von außen über den Platinenbahnhof dem Umformprozess zuzuführen. Es gibt also vier Möglichkeiten in einer Anlage – dank DREHER, Ihrem verlässlichem Ansprechpartner bei komplexen Aufgabenstellungen.